



HIDROCOLOR BRANCO

Tinta branca – Tecidos 100% sintéticos,
mistos e algodão – Cura ao ar.

Características:

Hidrocolor Branco é uma tinta a base de água e de cura ao ar, cuidadosamente formulada com emulsão acrílica e aditivos nobres, desenvolvida para impressão Serigráfica (Silk-Screen), podendo também ser utilizada em pinturas de tecidos com pincel, apropriada para trabalhos cujo objetivo é a aplicação de tinta Branca em tecidos de fundos escuros proporcionando Ótima cobertura.

Indicação para Aplicação e Comportamento:

Produto pronto para uso, indicado para ser aplicado sobre tecidos 100% Sintéticos, Mistos e algodão, de tons claros e escuros, isentos de poeira, umidade, goma, acabamentos impermeabilizantes, teflon ou amaciamento excessivo dos fios.

O produto após devidamente aplicado e seco, apresenta excelente acabamento fosco, toque agradável, Ótima cobertura e alta resistência à lavagem.

Cuidado com a mistura dos produtos Colordex com produtos de outras marcas, isso pode gerar incompatibilidade química comprometendo a qualidade e o acabamento final dos produtos.

Preparação e Aplicação:

Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 44 a 60 fios com Tessitura plana "P W" de fio médio "T" ou fio fino "S", a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Foto Emulsão - Colordex.

Hidrocolor Branco é comercializado na cor Branca não devendo ser pigmentada, devido à alta concentração de dióxido de titânio o produto quando pigmentado apresenta coloração de tons pastel.

Este produto pode ser estampado em Berço Térmico, Mesa serigráfica convencional e Térmica, Máquina Carrossel, e todo tipo de equipamento desenvolvido para Silk-Screen.

O substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex.

Hidrocolor Branco deve ser aplicado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 60 a 85 Shores, Utiliza-se um tipo de dureza na borracha do rodo para cada tipo de equipamento, pois isto implica diretamente no consumo, na ancoragem e na qualidade final do produto aplicado.

É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem, ou até mesmo após a embalagem estar aberta haja um aumento na sua viscosidade, se for necessário diluir a tinta para corrigir sua viscosidade, nunca utilize água como diluente, pois esta pratica muda toda composição química da tinta comprometendo sua ancoragem e seu acabamento final.

Para diluição e correção da viscosidade de tintas a base de água, recomendamos a utilização do Redutor de Viscosidade Colordex, na proporção de até 10% ou até que a tinta esteja com a viscosidade ideal para utilização.

Cuidado:

A utilização do Redutor de Viscosidade Colordex em excesso pode provocar tack e comprometer a solidez da tinta.

Se for necessário a sobreposição de camadas ou de uma segunda demão da mesma cor, faça-o antes que as camadas anteriores estejam totalmente secas, promovendo pré-secagem entre as camadas.

Secagem e Polimerização:

O produto após estar devidamente aplicado e seco, sua polimerização (cura) acontece em 72 horas, podendo ser acelerada sua polimerização em estufa a 150°C por três minutos, para evitar problemas de blocagem no empilhamento, aguardar o resfriamento dos tecidos estufados.

Obs.:

Caso a umidade relativa do ar esteja alta, o tempo para polimerização de 72 horas pode chegar a 84 horas.

Limpeza da Matriz:

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada do excesso de tinta, logo em seguida, com uma esponja macia, lavar com água e sabão em abundância.

Medidas de Segurança:

Produto desenvolvido para uso PROFISSIONAL. A Colordex não se responsabiliza pelo uso indevido ou aplicação inadequada de seus produtos.

Todo e qualquer método ou processo utilizado fora do indicado neste Boletim Técnico, fica por risco e responsabilidade do profissional.





Produto: HIDROCOLOR COLORIDO.

Revisão: 00 Data: 22/11/2024. Página: **1/1**

INDICAÇÃO:

Recomendamos o seu uso para malhas de 100% algodão, mistos e sintéticos de tons claros, isentos de impurezas e gomas, para que não prejudique sua fixação. Deverá ser aplicada pura e sem corte, todas às bases colorida já estão pigmentadas nas cores padrão Colordex.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

O produto deverá ser aplicado em mesas manuais e berços. Sua matriz deverá ser feita com poliéster de 50 a 77 fios, estampar com rodo de baixa dureza de 50 a 55 shores com corte levemente afiado com pressão e velocidade constante, para se conseguir melhor definição do desenho.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Todas as linhas de tintas Hidrocolor da COLORDEX são de cura ao ar ou estufa por 3 minutos, a 160°C.

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto e logo após lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.



Produto: HIDROCOLOR MIX.

Revisão: 00 Data: 22/11/2024. Página: **1/1**

INDICAÇÃO:

Recomendamos o seu uso para malhas de 100% algodão, mistos e sintéticos de tons claros, isentos de impurezas e gomas, para que não prejudique sua fixação. Deverá ser aplicada pura e sem corte, bastando adicionar pigmentos para sua utilização.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

O produto deverá ser aplicado em máquinas tipo carrossel, mesas manuais e berços. Sua matriz deverá ser feita com poliéster de 44 a 60 fios, estampar com rodo de baixa dureza de 50 a 55 shores com corte levemente afiado para se conseguir melhor definição do desenho e arredondado para melhor cobertura. Em fundos escuros recomendamos uma abertura com 2 repiques após sua secagem superficial. O produto deverá ser aplicado puro e sem corte bastando adicionar pigmento para sua utilização. As quantidades de pigmentos a serem utilizadas são de no máximo 8% de pigmentos COLORDEX comum e 12% de pigmentos COLORDEX fluorescentes.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Todas as linhas de tintas Mix da COLORDEX são de cura ao ar ou estufa por 3 minutos, a 160°C.

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto e logo após lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br



Produto: HIDROCOLOR MIX COLORIDO

Revisão: 00 Data: 22/11/2024. Página: **1/1**

INDICAÇÃO:

Recomendamos o seu uso para malhas de 100% algodão, mistos e sintéticos de tons claros, brancos e escuros isentos de impurezas e gomas, para que não prejudique sua fixação. Deverá ser aplicada pura e sem corte, as bases coloridas já estão pigmentadas nas cores padrão Colordex.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

O produto deverá ser aplicado em máquinas tipo carrossel, mesas manuais e berços. Sua matriz deverá ser feita com poliéster de 44 a 60 fios, estampar com rodo de baixa dureza de 50 a 55 shores com corte levemente afiado para se conseguir melhor definição do desenho e arredondado para melhor cobertura. Em fundos escuros recomendamos uma abertura com 2 repiques após sua secagem superficial. o produto deverá ser aplicado puro e sem corte.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Todas as linhas de tintas Mix da COLORDEX são de cura ao ar ou estufa por 3 minutos, a 160°C.

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto e logo após lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

**Produto: HIDROFLEX COLORIDO**Revisão: 00 Data: 22/11/2024. Página: **1/1****INDICAÇÃO:**

Recomendamos o seu uso para malhas de 100% algodão, mistos e sintéticos de tons claros, isentos de impurezas e gomas, para que não prejudique sua fixação. Deverá ser aplicada pura e sem corte.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas confeccionadas em Poliéster mono filamento de 44 a 60 fios com Tessitura plana "P W" de fio médio "T" ou fio fino "S", a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Foto Emulsão - Colordex. Hidroflex Colorido é comercializado nas cores do nosso catálogo, não devendo ser pigmentado, se houver a necessidade de outras cores ou outros tons de cores, faça-o com a mistura das cores prontas, pois nossos produtos são miscíveis entre si, este produto pode ser estampado em Berço Térmico, Mesa serigráfica convencional e Térmica, Máquina Carrossel, e todo tipo de equipamento desenvolvido para Silkscreen. O substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex. Hidroflex deve ser aplicado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 60 e 85 Shores, utiliza-se um tipo de dureza na borracha do rodo para cada tipo de equipamento, pois isto implica diretamente no consumo, na ancoragem e na qualidade final do produto aplicado. É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem, ou até mesmo após a embalagem estar aberta, haja um aumento na sua viscosidade, se for necessário diluir a tinta para corrigir sua viscosidade, nunca utilize água como diluente, pois esta prática muda toda composição química da tinta comprometendo sua ancoragem e seu acabamento. Para diluição ou correção da viscosidade de tintas à base de água, recomendamos a utilização do Redutor de Viscosidade Colordex, na proporção de até 10% ou até que a tinta esteja com a viscosidade ideal para utilização.

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Todas as linhas de tintas Hidroflex da COLORDEX são de cura ao ar ou estufa por 3 minutos, a 160°C.

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto e logo após lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.



Produto: PIGMENTOS BASE D'AGUA.

Revisão: 00 Data: 04/12/2024. Página: **1/1**

PIGMENTO BASE D'AGUA.

É um produto de dispersão de cargas inorgânicas em água de reticulação ao ar quando adicionado nas bases Colordex.

O produto deverá ser usado em sua forma original, sem qualquer tipo de agente auxiliar como amaciantes ou água.

OBS. (em nenhuma hipótese os pigmentos base d'água normais e os fluorescentes deverão ser misturados).

As quantidades de pigmentos a serem utilizadas são de no máximo 3% nas bases Clear, 8% nas bases Mix, para os pigmentos Colordex Comum, já para os pigmentos COLORDEX fluorescentes, base Clear 4% e Mix 14%.

Temos todas as cores disponíveis em nossos catálogos.

Observações: As indicações constantes deste folheto técnico se baseiam em nossos conhecimentos e experiências atuais. Elas não pressupõem uma garantia relativa às numerosas influências que podem surgir durante o manuseio e o emprego dos nossos produtos. Elas não eliminam a necessidade de realizar controles e ensaios próprios.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br